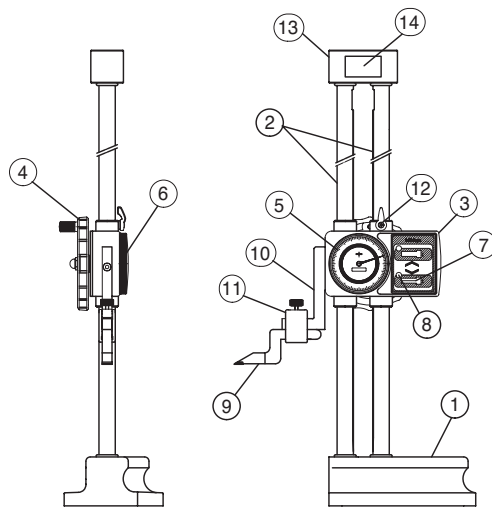
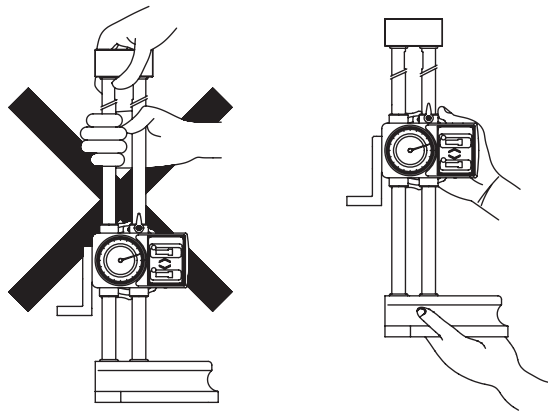


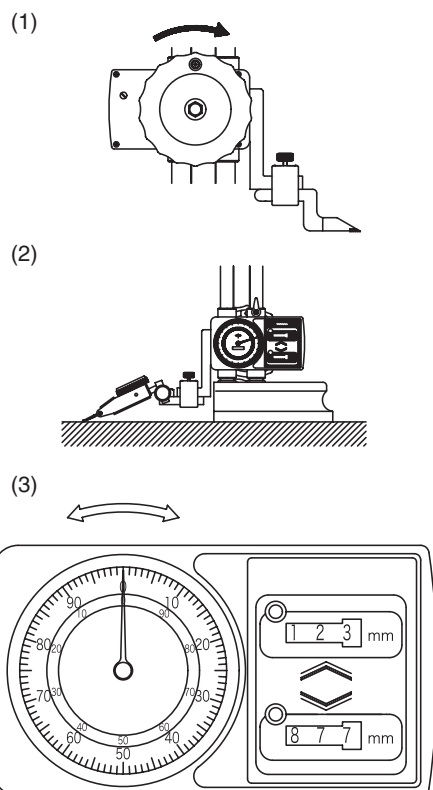
[1]



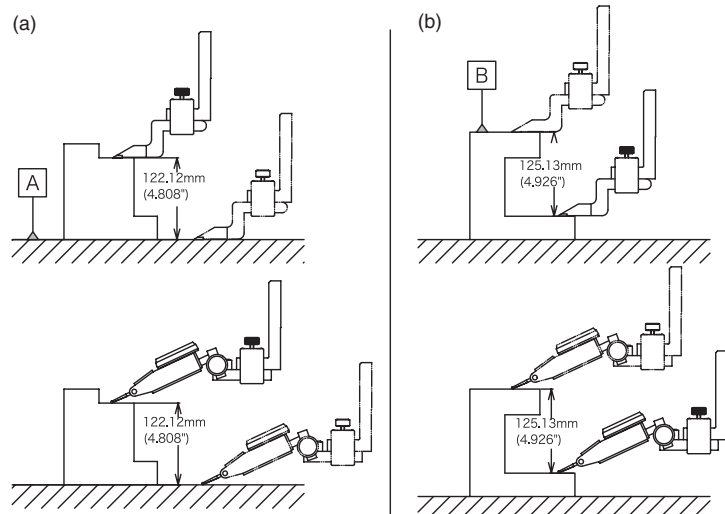
[3] (b)



[4]



[5]



[1] 各部の名称

- | | | |
|----------|---------------|------------|
| ① ベース | ② 柱 | ③ スライダ |
| ④ 送りハンドル | ⑤ ダイアル目盛 | ⑥ ダイアル目盛枠 |
| ⑦ カウンタ | ⑧ リセットボタン | ⑨ スクライバ |
| ⑩ ジョウ | ⑪ スクライパクランプ | ⑫ スライダクランプ |
| ⑬ 固定梁 | ⑭ コラムタッチ防止ラベル | |

[2] スクライバの取付け

下記の注意事項に留意の上、スクライバを取付けて下さい。



注意

- スクライバの先端は鋭利です。取扱いには十分に御注意ください。
- スクライパクランプは、十分に奥までジョウに差し込んでから締め付けてください。
- スクライバは必要以上に先に出さないで、できるだけ柱に近いところで取付けてください。なお、やむを得ず先に出して使用するときは、特に測定力に注意してください。
- スクライバはしっかりと取付けてください。

[3] 測定の前

- ベース基準面(底面)、スクライバの先端などは、きれいに拭いて切粉やゴミを取り除いてください。
- 固定梁⑬を持ってハイトゲージを移動しますと、精度が劣化することがあります。移動の際は、ベース底面を持ちスライダ裏面を軽く支えて移動してください。
- 測定の前、ゼロ点を確認してください。

注記

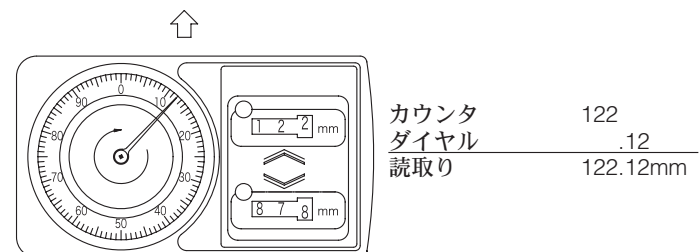
スライダを移動する際は、スライダクランプ⑫をゆるめてから、送りハンドルを回してください。

[4] ゼロ点セット方法

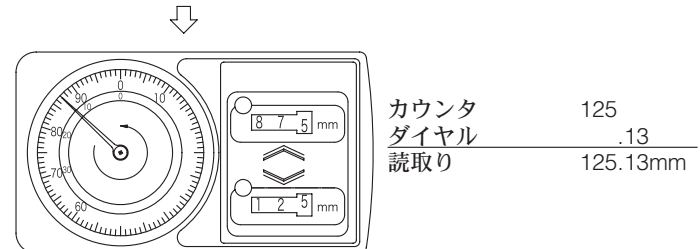
- スライダクランプをゆるめて、送りハンドルを、左図の矢印の方向に回すとスライダが下方向に移動します。
- スクライバまたはテストインジケータの測定子を軽く基準面にあててください。
- ダイアル目盛と指針が合致しないときは、ダイアル目盛枠を静かに回し、指針にゼロを合わせてください。
- カウンタリセットボタンを静かに押して、カウンタの数字をゼロセットしてください。

[5] 測定

- ゼロ点合せをした基準面 A から上方寸法を読取る場合、カウンタの上の数字を読み、ダイアルゲージの指針は大字を読みます。

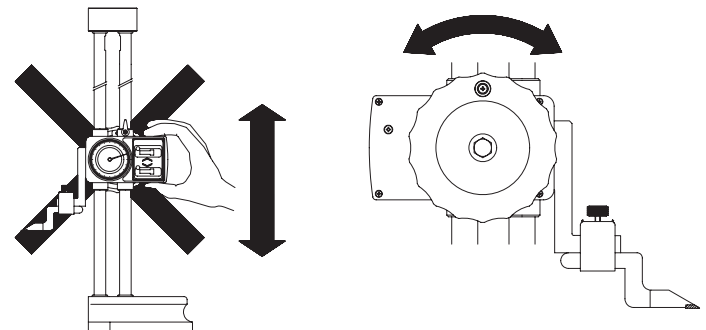


- ゼロ点合せの基準面 B からスライダを下方に移動させたときは、カウンタの下を数字を読み、ダイアルゲージの指針は小文字を読みます。



重要

- ゼロセット、および測定の際にスライダを送り過ぎたときは、スライダを少し余分に戻して再び静かにスライダを移動してください。
- スライダを移動する際にスライダを持って上下に移動させますと、故障の原因となります。必ず送りハンドルを回して上下させてください。



[6] 測定を終了したら

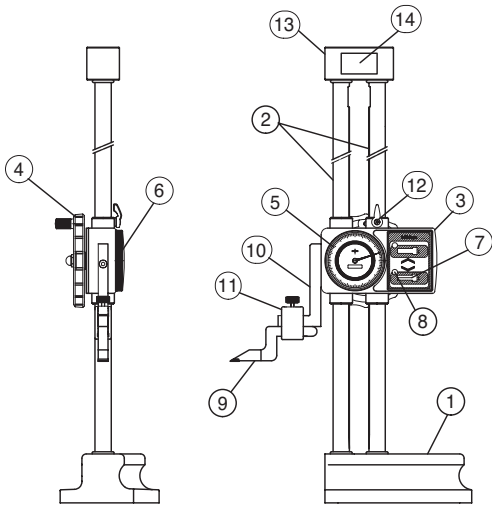
- 使用後はスクライバが定盤に接触しない程度まで、スライダを下げて、付属の防塵カバーを柱にかけてください。
- 長期間ご使用にならないときは、ベースの底面、およびスクライバの取付け面には防錆油を塗布し、スクライバは取り外してください。

重要

- 柱に刻まれたラックに塵埃が付着しますと作動不良や精度不良の原因となります。
- 柱は、きれいな綿布でよく拭いて、少量の防錆油を塗布しておいてください。

Dial Height Gage

[1]



[1] Names of Parts

- | | | | |
|------------------|--------------------------------|-------------------|-------------------|
| (1) Base | (2) Column | (3) Slider | (4) Feed wheel |
| (5) Dial | (6) Bezel | (7) Counter | (8) Reset button |
| (9) Scribe | (10) Jaw | (11) Scribe clamp | (12) Slider clamp |
| (13) Fixing beam | (14) Don't Touch Columns label | | |

[2] Attaching the Scribe

Attach the scribe observing the precautions below.



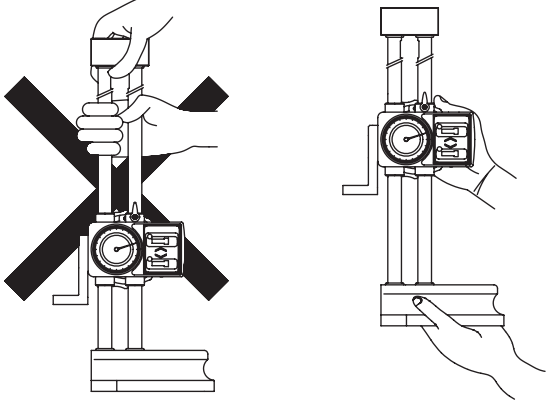
- Take special care when handling the scribe as it has a knife-edge.
- Set the scribe clamp as far as it will go on the jaw, then tighten it.
- Tighten the scribe as close as possible to the columns. If the scribe must be used in an extruded position, take care not to apply excessive measuring force.
- Be sure to securely tighten the scribe.

[3] Preparations for Measurement

- Wipe off all chippings and dust from the bottom surface (reference) of the base and the scribe tip using a clean cloth.
- Holding the height gage by the fixing beam (13) to move it may impair its measuring accuracy. To move the height gage, hold the bottom surface of the base while gently supporting the rear side of the slider.
- Before measuring, check the zero point.

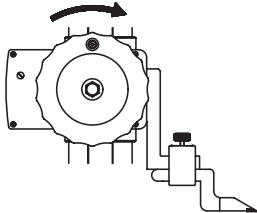
NOTE To move the slider, first loosen the slider clamp (12), then turn the feed wheel.

[3] (b)

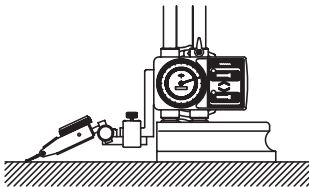


[4]

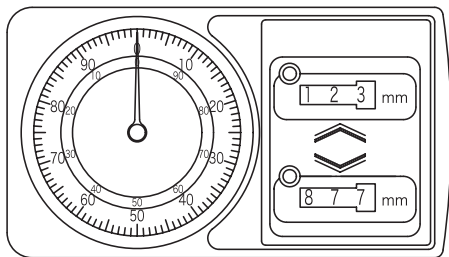
(1)



(2)



(3)

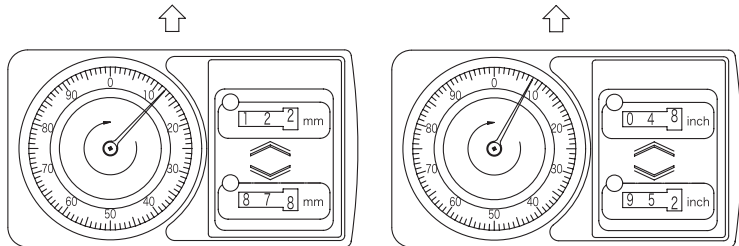


[4] Setting the Zero Point

- To move the slider downward, loosen the slider clamp, then turn the feed wheel in the direction of the arrow.
- Gently bring the scribe or the test indicator's contact point into contact with the reference surface.
- If the pointer does not point to zero position on the dial, gently turn the bezel to obtain a zero reading.
- Gently press the counter reset button to reset the counter to zero.

[5] Measurement

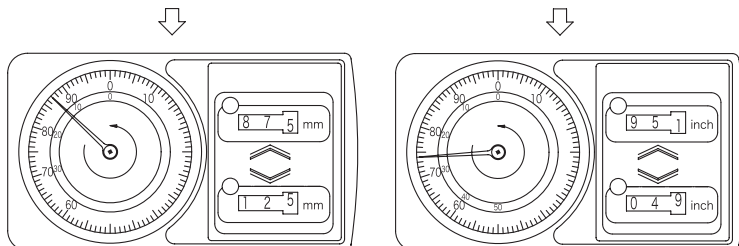
- To measure the height upwards from the reference surface (A), take the readings from the TOP counter and large figures on the dial.



Counter	122
Dial	.12
Reading	122.12mm

Counter	04.8
Dial	.008
Reading	04.808"

- When shifting the slider downwards from the reference surface (B), take the readings from the BOTTOM counter and the small figures on the dial.



Counter	125
Dial	.13
Reading	125.13mm

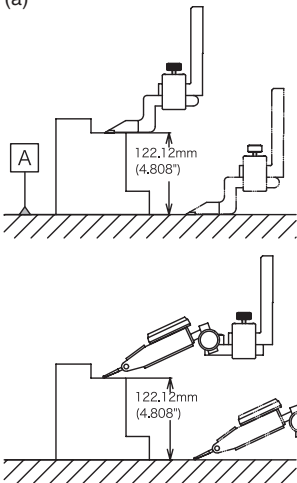
Counter	04.9
Dial	.026
Reading	04.926"

IMPORTANT

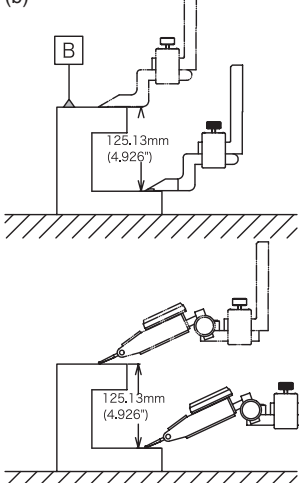
- If the slider is moved past the target point while setting the zero point or measuring, move the slider back past the target point, then move it again slowly.
- Do not move the slider up and down by holding it. It may cause a trouble. Be sure to use a feed wheel.

[5]

(a)



(b)



[6] After Measurement

- After measuring, lower the slider until the scribe is only slightly above the surface plate, and put the provided dust protection cover on the columns.
- If you intend not to use the instrument for an extended period of time, apply some anti-corrosive oil to the bottom surface of the base and the mounting surface of the scribe. Also remove the scribe.

IMPORTANT

- If dust adheres to the racks on the columns, it may cause malfunctions and degrade the measuring accuracy.
- Carefully wipe the columns with a clean cloth and apply a small amount of anti-corrosive oil.